



**The Brock Metal Company Ltd**

Walsall Road, Norton Canes,  
Cannock, Staffordshire. WS11 9NR  
Reino Unido

Tel: +44 (0) 1543 276666

Fax: +44(0) 1543 246418

Correo electrónico: : [brock@brock-metal.co.uk](mailto:brock@brock-metal.co.uk)

[www.brockmetal.com](http://www.brockmetal.com)



The Brock Metal Company Limited

ESPECIFICACIONES DE ALEACIONES DE ZINC PARA

# GALVANIZADO



# BROCK



The Brock Metal Company Limited

# BROCK



The Brock Metal Company Limited

# BROCK



**Como proveedor de aleaciones específicas para la industria galvanizadora durante más de 30 años, Brock Metal goza de una excelente reputación gracias a sus metales estrictamente supervisados y de alta calidad.**

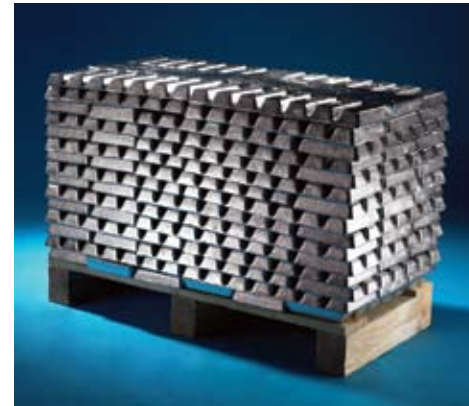
Nuestra gama de productos de aleaciones está diseñada para utilizarse como adiciones al baño de metal previo. Las aleaciones pueden desarrollarse y adaptarse para cumplir los requisitos específicos del cliente y después mantenerse mediante nuestro sistema de total trazabilidad. Todas las adiciones de galvanizado están disponibles en primer y segundo grado. La trayectoria, los sistemas y la trazabilidad en Brock Metal no tienen parangón y aseguran el mayor nivel de confianza en nuestros productos en cuanto al diseño, la especificación y las etapas de producción.



A diferencia de otros metales, se ha desarrollado una serie de términos genéricos para las aleaciones de zinc que aún sigue confundiendo a los galvanizadores y especificadores, por lo que recomendamos encarecidamente la identificación de las aleaciones mediante la EN pertinente o las clasificaciones estándares internacionales enumeradas en este folleto.

Todas nuestras aleaciones están fabricadas a partir de zinc primario o virgen de acuerdo con el SHG (Super High Grade) o grados Zn1 que son de una pureza del 99,995 % y cumplen con las especificaciones internacionales como la norma EN1179. Nuestros sistemas de garantía de calidad están totalmente avalados por la norma ISO 9001.

*Las fotos del proceso de galvanización de la portada han sido suministradas por Wedge Group Galvanising*



### Aleaciones base de Zn, Al (G5, G10, G15, G20)

Las inclusiones de aluminio estándar galvanizadas por inmersión en caliente pueden ajustarse con éxito mediante el uso de aleaciones base para adaptarse a diferentes variaciones requeridas por distintos procesos. Permite un rápido aumento en los niveles de aluminio, sin interferir en el proceso de revestimiento o en el contenido fundamental del baño. Producido con un 5, 10, 15 ó 20% de aluminio.

### Composición química:

Adiciones de aleaciones	Impurezas		
Aluminio G5	5% nominal	Mg	0,03
Aluminio G10	10% nominal	Cu	0,03
Aluminio G15	15% nominal	Fe	0,05
Aluminio G20	20% nominal	Sn	0,002
		Pb	0,01
		Cd	0,005
		Si	0,015
		Zn	Restante

### Aleaciones base de Zn, Ni

Las inclusiones de níquel galvanizadas por inmersión en caliente pueden ajustarse con éxito mediante el uso de aleaciones base para adaptarse a diferentes variaciones requeridas por distintos procesos. Producidas como adición de níquel del 0,5 ó 1%.

Composición química:	Mín.	Máx.
0,5% Ni	0,45	0,55
1% Ni	0,95	1,05

Impurezas:	0,5% Ni	1% Ni
Al	0,005	0,005
Mg	0,005	0,005
Cu	0,001	0,005
Fe	0,005	0,005
Sn	0,005	0,005
Pb	0,01	0,02
Cd	0,003	0,003
Zn	Restante	Restante

Walsall Road, Norton Canes, Cannock, Staffordshire, WS11 9NR. Reino Unido.

Tel: +44 (0) 1543 276666 Correo electrónico: brock@brock-metal.co.uk www.brockmetal.com



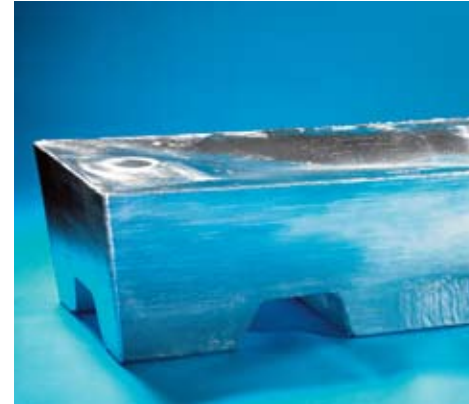
The Brock Metal  
Company Limited

# BROCK



The Brock Metal  
Company Limited

# BROCK



## Technigalva NA Zn Ni 2Al

Una aleación base de níquel al 2% fabricada a partir de un 99,995% de Zinc Z1, tanto en bloque como en forma de lingotes. Se utiliza principalmente como aleación base para añadir cantidades controladas de níquel a baños de galvanizado por inmersión en caliente para mejorar la calidad de los revestimientos galvanizados.

Composición química	
Ni	2% nominal
Al	0,080 nominal

Impurezas:	
Mg	0,005
Cu	0,01
Fe	0,05
Sn	0,005
Pb	0,02
Cd	0,003
Zn	Restante

## Technigalva NS Zn Ni 2

Una aleación base de níquel al 2% fabricada a partir de un 99,995% de Zinc Z1, tanto en bloque como en forma de lingotes. Se utiliza principalmente como aleación base para añadir cantidades controladas de níquel a baños de galvanizado por inmersión en caliente para mejorar la calidad de los revestimientos galvanizados.

Composición química:	
Ni	2% nominal

Impurezas:	
Al	0,005
Mg	0,005
Cu	0,01
Fe	0,05
Sn	0,005
Pb	0,02
Cd	0,003
Zn	Restante

## Aleaciones base de Zn, Ni, Bi

Las inclusiones de níquel y bismuto galvanizadas por inmersión en caliente pueden ajustarse con éxito mediante el uso de aleaciones base para adaptarse a diferentes variaciones requeridas por distintos procesos.

Composición química:		
	Mín.	Máx.
Ni	0,47	0,53
Bi	0,12	0,18

Impurezas:		
	0,5% Ni	1% Ni
Al	0,005	0,005
Mg	0,005	0,005
Cu	0,001	0,005
Fe	0,005	0,005
Sn	0,005	0,005
Pb	0,01	0,02
Cd	0,003	0,003
Zn	Restante	Restante

## Aleaciones base de Zn, Sb (2%, 5%, 10%)

Las inclusiones de antimonio galvanizadas por inmersión en caliente pueden ajustarse con éxito mediante el uso de aleaciones base para adaptarse a diferentes variaciones requeridas por distintos procesos. Producidas como adición de antimonio del 2, 5 ó 10%.

Disponibles en paquetes de 500 ó 1.000 kg

Impurezas:	
Mg	0,005
Cu	0,001
Fe	0,05
Sn	0,005
Pb	0,020
Cd	0,003
Zn	Restante

## Aleaciones Galfan

Galfan 5 - 7 es una adición de aleación para galvanizado para fábricas de chapado de acero, en el proceso de galvanizado por inmersión en caliente. Tanto el aluminio como el metal mezclado (cerio y lantano) están en proporciones variables para satisfacer las necesidades individuales de los procesos de las fábricas de acero. Con Galfan es posible producir acero revestido con un revestimiento más fino, más brillante y más resistente a la corrosión que el que se consigue con un proceso de galvanización estándar.

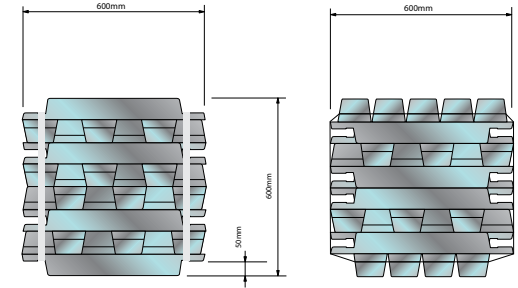
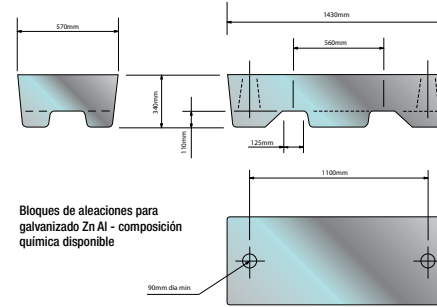
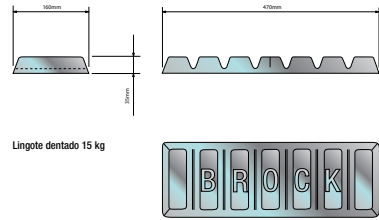
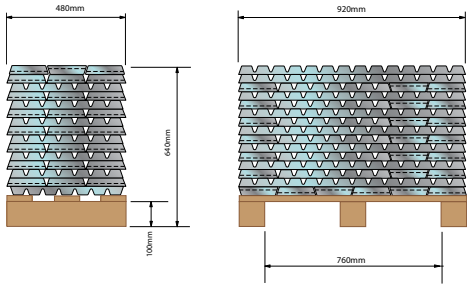
**Composición química indicativa:** aluminio, cerio y lantano se encuentran en proporciones variables para cumplir con los requisitos individuales de las fábricas de acero

Al	4-7,5%
Ce & La	0,03-0,10%

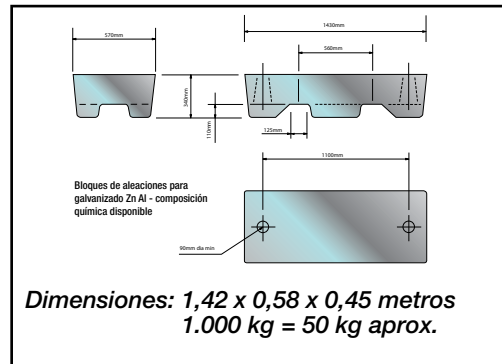
Impurezas:	
Fe	0,075
Si	0,015
Pb	0,005
Cd	0,005
Sn	0,002
Otros, cada uno	0,02
Otros, total	0,04
Zn	Restante

## PAQUETES Y LINGOTES ESTÁNDAR

## PAQUETES Y LINGOTES ESTÁNDAR

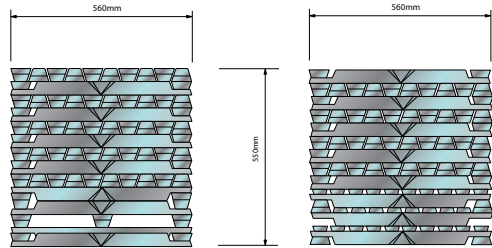


Paquete de lingotes colocado de forma lateral - disponible bajo petición en aleaciones para galvanizado G5 o en otras aleaciones. Peso nominal del paquete - 1000 kg. Suministro - sujeto con cintas sobre paletas palés de madera.

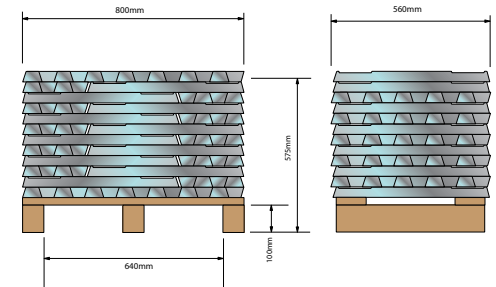
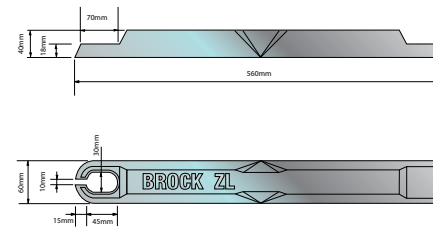
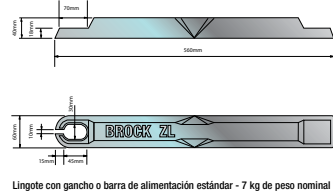


Dimensiones: 1,42 x 0,58 x 0,45 metros  
1.000 kg = 50 kg aprox.

Dimensiones: 0,6 x 0,3 x 0,6 metros  
Lingotes: 23,5 kg = 1 kg aprox.  
Paquete: 1058 kg = 45 kg aprox.



Paquete ranurado estándar - como se indica, 750 kgs o 1000 kg a 700 mm de altura. Disponible para ZL2, ZL3, ZL5 - lingotes con barra de alimentación con gancho. Se suministra sujeto con cintas y envuelto en plástico.



Paquete estándar en paletas palés de madera - 1000 kg. Disponible para suministrar ZL2, ZL3 y ZL5, lingote estándar o lingote con gancho o barra de alimentación.

Disponible en paquetes de 500 ó 1000 kg

Disponible en paquetes de 500 ó 1000 kg