



**The Brock Metal Company Ltd**

Walsall Road, Norton Canes,  
Cannock, Staffordshire. WS11 9NR  
Regno Unito

Tel: +44 (0) 1543 276666  
Fax: +44(0) 1543 246418  
E-mail: [brock@brock-metal.co.uk](mailto:brock@brock-metal.co.uk)

[www.brockmetal.com](http://www.brockmetal.com)



The Brock Metal Company Limited

SPECIFICHE DELLE LEGHE DI ZINCO PER LA

# ZINCATURA



# BROCK



The Brock Metal  
Company Limited

# BROCK



The Brock Metal  
Company Limited

# BROCK



**Con più di 30 anni di esperienza nella fornitura di leghe speciali per l'industria della zincatura, Brock Metal gode di un'ottima fama per la fornitura di metallo di alta qualità e rigorosamente controllato.**

I nostri diversi tipi di leghe sono creati per essere utilizzati come aggiunte al bagno di metallo primario. Si possono sviluppare e adattare le leghe secondo le esigenze specifiche del cliente e mantenerle poi con il nostro sistema di totale tracciabilità. Tutte le aggiunte al bagno di zincatura sono disponibili sia di primo che di secondo livello. In Brock Metal, track record, sistemi e tracciabilità non sono secondi a nessuno e assicurano la massima fiducia nei nostri prodotti nelle fasi di progettazione, specifica e produzione.



Tutte le nostre leghe di zinco vengono prodotte con zinco primario o vergine di qualità SHG (Super High Grade) o Zn1, cioè puro al 99,995%, e sono conformi a norme internazionali quali EN1179). I nostri sistemi di assicurazione di qualità sono certificati ISO 9001.

A differenza di altri metalli, le leghe di zinco vengono spesso descritte usando dei termini generici, il che crea una notevole confusione per chi progetta e specifica i prodotti. Si raccomanda, pertanto, di identificare le leghe ricorrendo alle appropriate classificazioni delle norme internazionali o EN elencate in questo opuscolo.

*Le immagini del processo di zincatura in copertina sono state gentilmente fornite da Wedge Group Galvanizing.*



## Leghe madri Zn Al (G5, G10, G15, G20)

*Le inclusioni di alluminio standard nella zincatura a caldo per immersione possono essere gestite con successo mediante l'uso di leghe madri per facilitare variazioni importanti, necessarie in diverse procedure. Ciò permette un rapido aumento dei livelli di alluminio senza interferire con il processo di rivestimento o con i contenuti fondamentali del bagno. Prodotte con il 5, 10, 15 o 20% di alluminio.*

### Analisi chimica:

Aggiunte di lega	Impurità	
Alluminio G5	5% Nominale	Mg 0,03
G10	10% Nominale	Cu 0,03
G15	15% Nominale	Fe 0,05
Aluminium G20	20% Nominale	Sn 0,002
		Pb 0,01
		Cd 0,005
		Si 0,015
		Zn Residuo

## Leghe madri Zn Ni

*Le inclusioni di nickel nella zincatura a caldo per immersione possono essere gestite con successo mediante l'uso di queste leghe madri per facilitare variazioni importanti, necessarie in diverse procedure. Prodotte con l'aggiunta dello 0,5 o 1% di nickel.*

Chimica:	Min	Max
0,5% nickel	0,45	0,55
1% nickel	0,95	1,05

Impurità:	0,5% nickel	1% nickel
Al	0,005	0,005
Mg	0,005	0,005
Cu	0,001	0,005
Fe	0,005	0,005
Sn	0,005	0,005
Pb	0,01	0,02
Cd	0,003	0,003
Zn	Residuo	Residuo



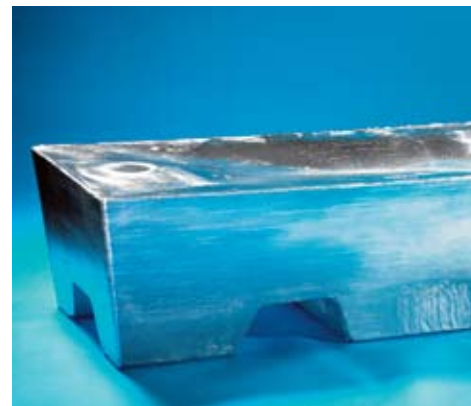
The Brock Metal  
Company Limited

# BROCK



The Brock Metal  
Company Limited

# BROCK



## Technigalva NA Zn Ni 2Al

Lega madre al 2% di nickel, prodotta con zinco Z1 puro al 99,995%, sia sotto forma di blocco che di lingotti. Usata principalmente come lega madre per aggiungere quantità controllate di nickel nella zincatura a caldo per immersione per ottimizzare la qualità del rivestimento zincato.

Chimica:	
Ni	2% Nominale
Al	0,080 Nominale

Impurità:	
Mg	0,005
Cu	0,01
Fe	0,05
Sn	0,005
Pb	0,02
Cd	0,003
Zn	Residuo

## Technigalva NS Zn Ni 2

Lega madre al 2% di nickel, prodotta con zinco Z1 puro al 99,995%, sia sotto forma di blocco che di lingotti. Usata principalmente come lega madre per aggiungere quantità controllate di nickel nella zincatura a caldo per immersione per ottimizzare la qualità del rivestimento zincato.

Chimica:	
Ni	2% Nominale

Impurità:	
Al	0,005
Mg	0,005
Cu	0,01
Fe	0,05
Sn	0,005
Pb	0,02
Cd	0,003
Zn	Residuo

## Leghe madri Zn Ni Bi

Le inclusioni di nickel e bismuto nella zincatura a caldo per immersione possono essere gestite con successo mediante l'uso di queste leghe madri per facilitare variazioni importanti necessarie in diverse procedure.

Chimica:		
	Min	Max
Ni	0,47	0,53
Bi	0,12	0,18

Impurità:		
	0,5% Ni	1% Ni
Al	0,005	0,005
Mg	0,005	0,005
Cu	0,001	0,005
Fe	0,005	0,005
Sn	0,005	0,005
Pb	0,01	0,02
Cd	0,003	0,003
Zn	Residuo	Residuo

## Leghe di zinco base Zn Sb (2%, 5%, 10%)

Le inclusioni di antimonio nella zincatura a caldo per immersione possono essere gestite con successo mediante l'uso di queste leghe madri per facilitare variazioni importanti necessarie in diverse procedure. Prodotte con l'aggiunta del 2, 5 o 10% di antimonio.

Disponibili in pacchi da 500 o 1000 kg.

Impurità:	
Mg	0,005
Cu	0,001
Fe	0,05
Sn	0,005
Pb	0,020
Cd	0,003
Zn	Residuo

## Leghe Galfan

Galfan 5-7 è una lega per zincatura a caldo per immersione utilizzata negli impianti per la zincatura di nastri d'acciaio. Sia l'alluminio che la lega mischmetal (cerio e lantanio) possono variare secondo le esigenze specifiche degli impianti siderurgici per il loro processo. Galfan rende possibile la produzione di acciaio rivestito con un rivestimento più sottile, più luminoso e più resistente alla corrosione rispetto al processo di zincatura tradizionale.

**Chimica indicativa:** Alluminio, cerio e lantanio sono variabili per soddisfare le esigenze specifiche degli impianti siderurgici.

Al	4-7,5%
Ce e La	0,03-0,10%

Impurità:	
Fe	0,075
Si	0,015
Pb	0,005
Cd	0,005
Sn	0,002
Altri ciascuno	0,02
Altri in totale	0,04
Zn	Residuo





The Brock Metal Company Limited

# BROCK

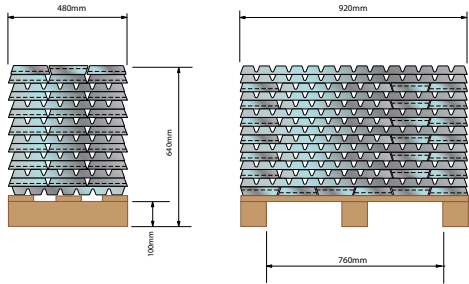


The Brock Metal Company Limited

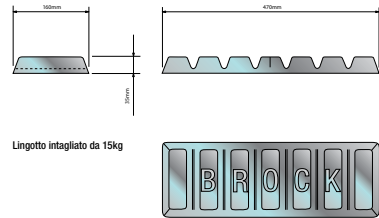
# BROCK



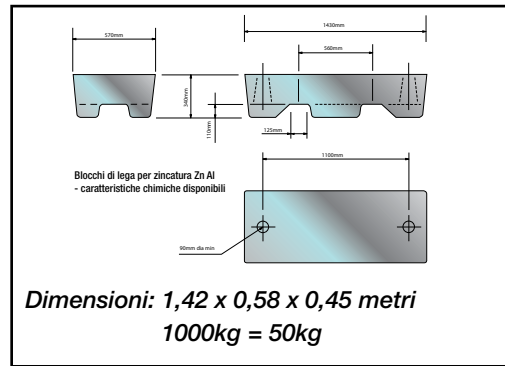
## LINGOTTI E PACCHI STANDARD



Pacco di lingotti collaterali - disponibile per leghe per zincatura G5 e per altre leghe su richiesta.  
Peso nominale del pacco - 1000 kg.  
Fornito legato e confezionato su pallet di legno.

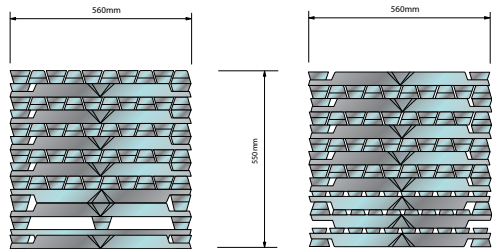


Lingotto intagliato da 15kg



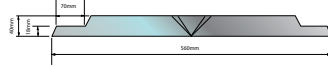
Blocchi di lega per zincatura Zn Al - caratteristiche chimiche disponibili

**Dimensioni: 1,42 x 0,58 x 0,45 metri**  
**1000kg = 50kg**

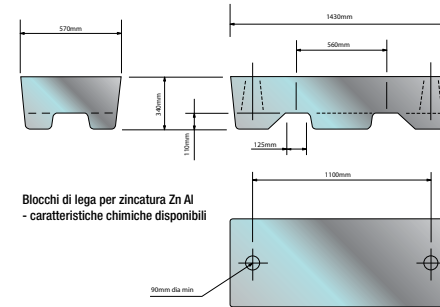


Pacco standard a incastro - 750 kg come illustrato o 1000 kg a 700 mm di altezza.  
Disponibile per ZL2, ZL3, ZL5 - lingotti uncinati con barra di alimentazione.  
Fornito legato ed avvolto in plastica.

**Disponibili in pacchi da 500 o 1000kg.**

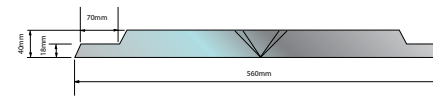


Barra di alimentazione standard o lingotto uncinato - peso nominale 7 kg



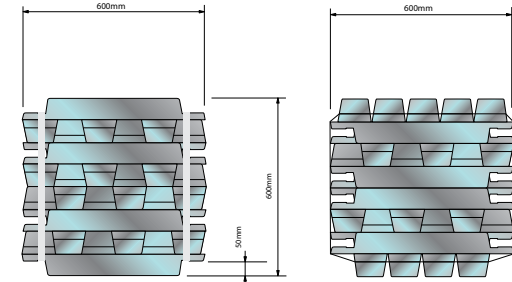
Blocchi di lega per zincatura Zn Al - caratteristiche chimiche disponibili

**Dimensioni: 1,42 x 0,58 x 0,45 metri**  
**1000 kg = 50 kg ca.**



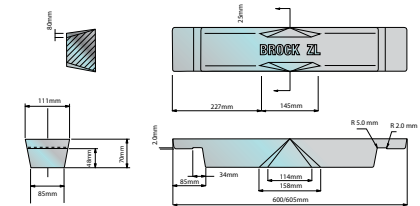
Barra di alimentazione standard o lingotto uncinato - peso nominale 7 kg

## LINGOTTI E PACCHI STANDARD

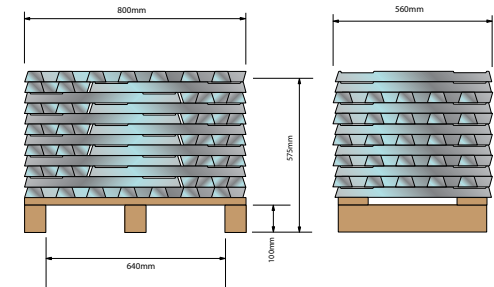


Pacco di lingotti standard - Lingotto da 24 kg - 1000 kg

**Dimensioni: 0,6 x 0,3 x 0,6 metri**  
**Lingotto: 23,5kg = 1kg ca.**  
**Pacco: 1058kg = 45kg ca.**



Lingotto 24kg



Pacco standard su pallet di legno - 1000 kg  
Disponibile per la fornitura di ZL2, ZL3, ZL5, lingotto standard e lingotto uncinato o barra di alimentazione.

**Disponibili in pacchi da 500 o 1000kg.**