



The Brock Metal Company Ltd

Walsall Road, Norton Canes,
Cannock, Staffordshire. WS11 9NR
Royaume-Uni

Tél : +44 (0) 1543 276666

Fax: +44(0) 1543 246418

Email: brock@brock-metal.co.uk

www.brockmetal.com



The Brock Metal Company Limited

SPÉCIFICATIONS DE L'ALLIAGE DE ZINC POUR **LA GALVANISATION**



BROCK



The Brock Metal Company Limited

BROCK



The Brock Metal Company Limited

BROCK



Fournissant des alliages spécialisés à l'industrie de la galvanisation depuis plus de 30 ans, Brock Metal bénéficie d'une excellente réputation en tant que fournisseur de métaux extrêmement contrôlés et de qualité supérieure.

Notre gamme d'alliages est conçue pour être utilisée en tant qu'agent d'addition au bain de métal primaire. Les alliages peuvent être développés et adaptés aux exigences spécifiques de nos clients, puis, grâce à notre système complet de traçabilité, être entretenus. Tous les agents d'additions sont disponibles en qualités primaires et secondaires.

L'expérience, les systèmes et la traçabilité de Brock Metal sont incomparables et assurent le plus haut niveau de confiance dans nos produits, lors de la conception, des spécifications et de la production.

Tous nos alliages de zinc sont fabriqués à partir de zinc primaire ou vierge conformes à la catégorie SHG (Super High Grade) ou Zn1, purs à 99,995 % et, conformes aux normes internationales telles que la norme EN1179. Nos systèmes d'assurance qualité sont entièrement certifiés ISO 9001.



Contrairement aux autres métaux, un certain nombre de termes génériques existent pour les alliages de zinc entraînant une confusion considérable chez les galvaniseurs et les fabricants. Nous encourageons donc fortement l'identification des alliages grâce aux classifications correspondantes de la norme internationale ou la norme EN figurant dans cette brochure.

Photos de la couverture fournies par Wedge Group Galvanising



Alliages mères Zn Al (G5, G10, G15, G20)

L'inclusion d'aluminium standard dans un bain chaud de galvanisation peut être précisément contrôlée par l'utilisation d'alliages mères, afin de tenir compte des importantes variations nécessaires aux différents procédés. Elle permet de rapidement augmenter la teneur en aluminium sans perturber le procédé de revêtement ni le contenu principal du bain. Fabriqués à partir de 5, 10, 15 ou 20 % d'aluminium.

Analyse chimique :

Additions d'alliage		Impuretés	
Aluminium G5	5% Nominal	Mg	0,03
Aluminium G10	10% Nominal	Cu	0,03
Aluminium G15	15% Nominal	Fe	0,05
Aluminium G20	20% Nominal	Sn	0,002
		Pb	0,01
		Cd	0,005
		Si	0,015
		Zn	Reste

Alliages mères Zn Ni

L'inclusion de nickel dans un bain chaud de galvanisation peut être précisément contrôlée par l'utilisation de ces alliages mères, afin de tenir compte des importantes variations nécessaires aux différents procédés. Fabriqués à partir de l'addition de 0,5 % ou 1 % de nickel.

Composition chimique :	Min	Max
0,5% Ni	0,45	0,55
1% Ni	0,95	1,05

Impuretés:	0,5% Ni	1% Ni
Al	0,005	0,005
Mg	0,005	0,005
Cu	0,001	0,005
Fe	0,005	0,005
Sn	0,005	0,005
Pb	0,01	0,02
Cd	0,003	0,003
Zn	Reste	Reste



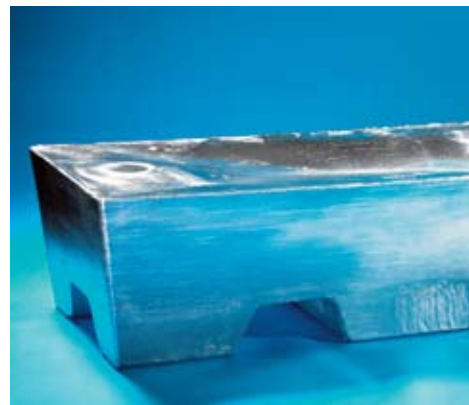
The Brock Metal
Company Limited

BROCK



The Brock Metal
Company Limited

BROCK



Technigalva NA Zn Ni 2Al

Un alliage mère à 2 % de nickel fabriqué à partir de Zinc Z1 pur à 99,995 % sous forme de blocs ou de lingots. Principalement utilisé comme alliage mère afin d'ajouter des quantités contrôlées de nickel dans les bains chauds de galvanisation pour renforcer la qualité des revêtements galvanisés.

Composition chimique :	
Ni	2% Nominal
Al	0,080 Nominal

Impuretés :	
Mg	0,005
Cu	0,01
Fe	0,05
Sn	0,005
Pb	0,02
Cd	0,003
Zn	Reste

Technigalva NS Zn Ni 2

Un alliage mère à 2 % de nickel fabriqué à partir de Zinc Z1 pur à 99,995 % sous forme de blocs ou de lingots. Principalement utilisé comme alliage mère afin d'ajouter des quantités contrôlées de nickel dans les bains chauds de galvanisation pour renforcer la qualité des revêtements galvanisés.

Composition chimique :	
Ni	2% Nominal

Impuretés:	
Al	0,005
Mg	0,005
Cu	0,01
Fe	0,05
Sn	0,005
Pb	0,02
Cd	0,003
Zn	Reste

Alliages mères Zn Ni Bi

L'inclusion de nickel ou de bismuth dans un bain chaud de galvanisation peut être précisément contrôlée par l'utilisation de ces alliages mères, afin de tenir compte des importantes variations nécessaires aux différents procédés.

Composition chimique :		
	Min	Max
Ni	0,47	0,53
Bi	0,12	0,18

Impuretés :		
	0,5% Ni	1% Ni
Al	0,005	0,005
Mg	0,005	0,005
Cu	0,001	0,005
Fe	0,005	0,005
Sn	0,005	0,005
Pb	0,01	0,02
Cd	0,003	0,003
Zn	Reste	Reste

Alliages mères Zn Sb (2%, 5%, 10%)

L'inclusion d'antimoine dans un bain chaud de galvanisation peut être précisément contrôlée par l'utilisation de ces alliages mères, afin de tenir compte des importantes variations nécessaires aux différents procédés. Fabriqués à partir de l'addition de 2, 5 ou 10 % d'antimoine.

Disponible en blocs de 500 ou 1 000 kg

Impuretés :	
Mg	0,005
Cu	0,001
Fe	0,05
Sn	0,005
Pb	0,020
Cd	0,003
Zn	Reste

Alliages Galfan

Le Galfan 5 - 7 est un élément d'alliage galvanisant destiné aux usines d'écrasement de l'acier en bandes utilisé dans le procédé de galvanisation à chaud. L'aluminium et le mischmetal (cérium et lanthane) sont ajoutés en quantité variable en fonction des exigences et des procédés des aciéries. Le Galfan permet de produire un acier revêtu dont le revêtement est plus fin, plus brillant et plus résistant à la corrosion qu'avec le procédé de galvanisation standard.

Indication composé chimique : l'aluminium, le cérium et le lanthane sont utilisés de manière variable afin de répondre aux exigences individuelles des aciéries.

Al	4-7,5%
Ce & La	0,03-0,10%

Impuretés:	
Fe	0,075
Si	0,015
Pb	0,005
Cd	0,005
Sn	0,002
Autres, chacun	0,02
Autres, Total	0,04
Zn	Reste



The Brock Metal Company Limited

BROCK



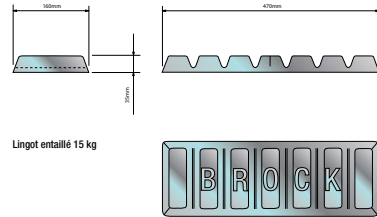
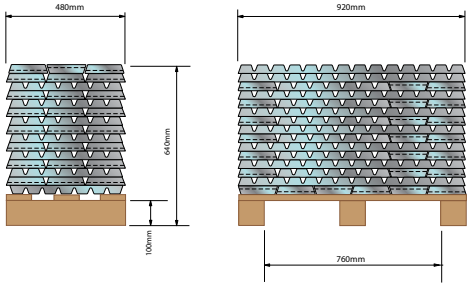
The Brock Metal Company Limited

BROCK

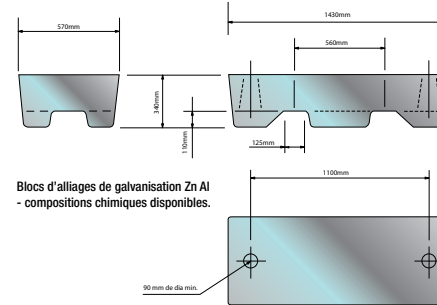


LINGOTS ET EMBALLAGES STANDARDS

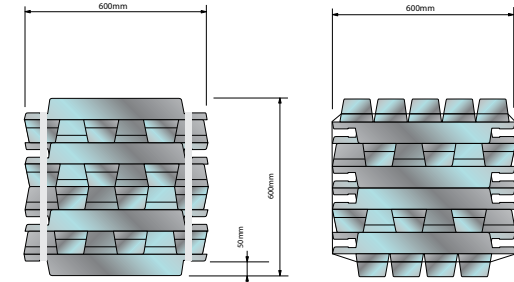
LINGOTS ET EMBALLAGES STANDARDS



Lingot entaillé 15 kg

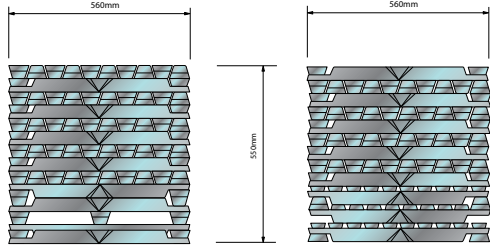


Blocs d'alliages de galvanisation Zn Al - compositions chimiques disponibles.



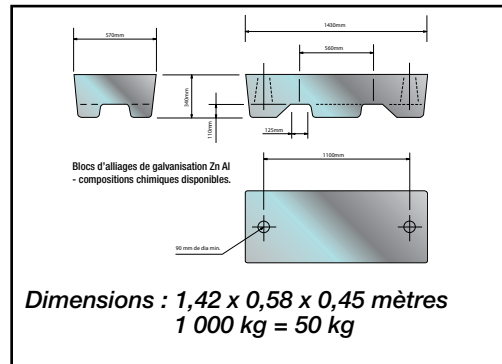
Emballage de lingot standard - Lingot 24 Kg - 1 000 Kg

Emballage latéral du lingot - disponible en alliage de galvanisation G5 et autres alliages sur demande.
Poids nominal de l'emballage - 1 000 kg. Livré - enveloppé sur des palettes en bois.



Emballage standard avec fentes - 750 kg tel qu'illustré ou 1 000 kg à une hauteur de 700 mm
Disponible pour ZL2, ZL3, ZL5 - lingots d'alimentation à crochet
Livré enveloppé et emballé dans du plastique

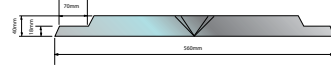
Disponible en blocs de 500 ou 1 000 kg.



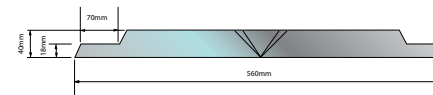
Dimensions : 1,42 x 0,58 x 0,45 mètres
1 000 kg = 50 kg

Dimensions : 1,42 x 0,58 x 0,45 mètres
1 000 kg = 50 kg environ

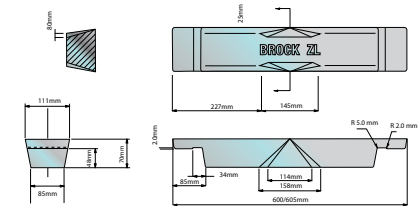
Dimensions : 0,6 x 0,3 x 0,6 mètres
Lingots : 23,5 kg = 1 kg environ
Bloc : 1 058 kg = 45 kg environ



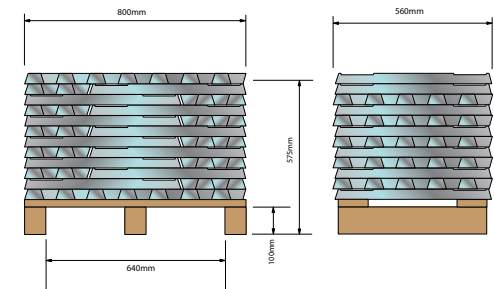
Lingot d'alimentation ou à crochet - poids nominal de 7 kg



Lingot d'alimentation ou à crochet - poids nominal de 7 kg



Lingot 24 kg



Emballage standard sur des palettes en bois - 1 000 kg
Disponible pour ZL2, ZL3, ZL5 - lingot standard et à crochet ou lingot d'alimentation

Disponible en blocs de 500 ou 1 000 kg.